

受付番号：	2026-07
受付日：	2026/06/04
公開終了予定日：	2026/12/31

求人票

No.	項目	内容
1	事業所の名称	株式会社 西野精器製作所
2	事業所の所在地	〒312-0005 ひたちなか市新光町552-84
3	ホームページのアドレス	https://www.nisinoseiki.com/
4	主な業種	精密部品加工
5	従業員数（役員を除く）	85名
6	採用希望日	即日
7	求人数	1名
8	業務内容	①自動盤の新規導入取りまとめ（機種選定/立上げ/加工/指導） ②旋盤による製品加工 ※②の補足：①の自動盤発注時から検収完了までの間は、汎用旋盤またはNC旋盤の作業をしていただきます。
9	必要な技能・知識・経験	前項（No.8）のふたつの業務に関し、両方とも経験があること
10	必要な免許・資格	NC旋盤の国家技能検定2級以上
11	契約期間	期間を定めない（ただし、上限年齢は70歳）
12	試用期間	あり（1ヶ月）
13	就業場所	項目No.2（事業所の所在地）に同じ
14	1週間の勤務日数	3日
15	勤務の時間帯	08時30分～17時30分の範囲内で、双方協議の上で開始時間と終了時間を決定 （内、休憩：①10時00分～10時05分、②12時00分～12時45分、 ③15時00分～15時10分）
16	実働時間	1日あたり6時間～8時間
17	休日	土曜日、日曜日、祝日、年末年始
18	時間外勤務	なし
19	賃金の支払い方法とその金額	時給制。1時間あたり1,500円～1,800円の範囲内とし、以前の経験を考慮して決定
20	賃金の昇給	あり
21	賃金以外に毎月支給する手当	通勤手当
22	賞与	あり。（目安は、1回目：寸志、2回目：賃金月額0.5ヶ月分、3回目：賃金月額1ヶ月分。 ただし、会社業績により変動あり）
23	退職金	なし
24	加入保険	健康保険、厚生年金保険、労災保険、雇用保険
25	受動喫煙防止措置の状況	屋内は全面禁煙（屋外に喫煙所を設置）
26	通勤者用駐車場	あり（事業所の敷地内）
27	選考方法	書類選考、面接選考（含む実技選考（旋盤操作））
28	応募書類	履歴書、職務経歴書
29	採用担当者の連絡先	所属部署名： 営業部総務課 氏名： 北塚 裕 電話番号： 029-265-9595 FAX番号： 029-265-9090 メールアドレス： kitatsuka_hiroshi@nisinoseiki.com

（特記事項）

当社は総合試作工場です。

旋盤加工はできますが、シャフト加工（自動盤）はできません。

自動盤に関する知識・経験がある方に機種の選定と立上げを行っていただき、当社の社員が操作をできるまで指導願いたい。
シャフト加工の実現により、試作加工の幅を広げたい。

（当社の特長・PR）

短納期対応総合試作工場。プレス/板金/マシニング/旋盤/レーザー加工など。お客様は200社以上全国。

設備投資は毎年売上の10%以上。2020年建設の新工場にての稼働。昼食は@400円の賄食。冷暖房完備。

社員が学習し成長することをサポートします。設備は差別化です。顧客は増やし続けます。社員親睦会による年4回以上の親睦会・宴会があります。

以上

<本件問い合わせ先>

〒316-0032 茨城県日立市西成沢町2-20-1

日立地区産業支援センター

・菊野 （kikuno@hits.or.jp）

・野崎 （nozaki@hits.or.jp）

電話：0294-25-6121

FAX:0294-25-6125